

Tabelle 1: Eine Tabelle mit Messdaten. Wir werden später lernen, wie man sie zentriert.

$\Delta t / \text{s}$	Messung 1				Messung 2			
	$R_{\text{Probe}} / \Omega$	R_{Geh} / Ω	I / mA	U / V	$R_{\text{Probe}} / \Omega$	R_{Geh} / Ω	I / mA	U / V
0	22,220	22,34	80	8,5	22,220	22,34	80	8,5
60	22,457	22,63	80	8,5	23,445	23,92	81	8,5
60	22,707	22,98	80	8,5	24,838	24,75	81,6	8,54
60	22,960	23,31	81	8,5	25,944	26,23	81,6	8,54
60	23,190	23,61	81	8,5	27,039	27,01	81,9	8,57
60	23,445	23,92	81	8,5	32,014	30,87	186,6	19,59
120	23,926	24,19	81,6	8,54	35,079	36,63	141,3	14,84
120	24,294	24,32	81,6	8,54	38,024	40,20	142,0	14,93
120	24,838	24,75	81,6	8,54	40,780	43,15	142,4	15,00
300	25,944	26,23	81,6	8,54	43,497	46,97	142,5	15,02
300	27,039	27,01	81,9	8,57	46,106	47,65	142,4	15,00
300	32,014	30,87	186,6	19,59	48,597	49,09	142,4	15,00
300	35,079	36,63	141,3	14,84	50,993	51,27	142,4	15,02
300	38,024	40,20	142,0	14,93	53,370	53,74	142,5	15,03
300	40,780	43,15	142,4	15,00	55,710	56,09	142,5	15,03
300	43,497	46,97	142,5	15,02	57,989	58,31	142,5	15,03
300	46,106	47,65	142,4	15,00	60,228	60,48	142,7	15,07
300	48,597	49,09	142,4	15,00	62,476	62,64	142,9	15,08
300	50,993	51,27	142,4	15,02	64,677	65,04	143,0	15,09
300	53,370	53,74	142,5	15,03	66,858	67,24	143,0	15,10
300	55,710	56,09	142,5	15,03	69,000	69,41	143,0	15,10
300	57,989	58,31	142,5	15,03	71,158	71,57	143,0	15,10
300	60,228	60,48	142,7	15,07	73,263	73,73	143,0	15,10
300	62,476	62,64	142,9	15,08	75,371	75,86	143,0	15,10
300	64,677	65,04	143,0	15,09	77,485	77,94	143,1	15,12
300	66,858	67,24	143,0	15,10	79,518	79,76	143,1	15,12
300	69,000	69,41	143,0	15,10	81,545	81,44	143,0	15,13
300	71,158	71,57	143,0	15,10	83,514	83,01	143,0	15,13
300	73,263	73,73	143,0	15,10	85,352	84,58	143,0	15,13
300	75,371	75,86	143,0	15,10	87,211	87,33	143,0	15,13
300	77,485	77,94	143,1	15,12	89,163	89,62	143,2	15,12
300	79,518	79,76	143,1	15,12	91,131	91,25	143,2	15,12
300	81,545	81,44	143,0	15,13	93,034	92,80	143,2	15,12
300	83,514	83,01	143,0	15,13	94,883	94,32	143,2	15,12
300	85,352	84,58	143,0	15,13	96,705	97,07	143,2	15,12
300	87,211	87,33	143,0	15,13	98,624	98,98	143,2	15,12
300	89,163	89,62	143,2	15,12	100,507	100,60	143,2	15,12
300	91,131	91,25	143,2	15,12	102,369	102,58	143,2	15,12
300	93,034	92,80	143,2	15,12	104,261	104,55	143,2	15,12
300	94,883	94,32	143,2	15,12	106,138	106,44	143,2	15,12

Tabelle 2: Eine Tabelle mit Messwert und Fehler.

x / m
$9,29 \pm 0,79$
$7,6 \pm 1,7$
$16,4 \pm 6,5$
$10,03 \pm 0,51$
$9,0 \pm 1,7$
$10,5 \pm 1,1$
$10,49 \pm 0,29$
$10,5 \pm 1,6$
$9,9 \pm 1,2$
$10,64 \pm 0,80$
$9,3 \pm 1,0$
$9,28 \pm 0,88$
$10,96 \pm 0,69$
$10,48 \pm 0,72$
$9,8 \pm 1,4$
$9,58 \pm 0,33$
$10,2 \pm 2,1$
$10,31 \pm 0,91$
$10,53 \pm 0,42$
$8,5 \pm 2,0$